

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

Seite 1 von 6

## **FESTIGKEITSPRÜFBERICHT**

über einteilige Leichtmetallräder des Typs

**RD 525**

### **1. Allgemeine Angaben**

Hersteller: BBS International GmbH  
77757 Schiltach

Art der Räder: Einteilige Leichtmetall - Sonderräder mit 5 radial angeordneten v-förmigen Speichen und 5 dazwischen liegenden Lüftungsöffnungen, Felge mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump. Mittenbohrung mit Deckel verschlossen.

Bearbeitung: Radanlagefläche, Mittenbohrung, Radschüssel innen, Felgenbett innen und außen spanabhebend bearbeitet. Befestigungsbohrungen und Ventilloch auf Spezialbohr-Maschinen gebohrt.

Korrosionsschutz: Die Räder werden mehrfach lackiert.

**HINWEIS:** Eine **nachträgliche** mechanische Bearbeitung und/oder thermische Behandlung ist **nicht zulässig**. Ein solches Rad entspricht nicht mehr der geprüften Version.

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

Seite 2 von 6

## 2. Technische Daten

Radtyp:	<b>RD 525</b>		
Ausführung:	RD 525	RD 526	RD 528
Radgröße:	9 ½ J x 19 H2		
Einpreßtiefe:	30 mm	35 mm	38 mm
Befestigung:	5 Kegelbundschrauben bzw. -Muttern (Kegel-Winkel 60°)		
Anzugsdrehmoment:	je nach Anbaufall		
Durchmesser der Befestigungsbohrungen:	16.2 mm		
Lochkreisdurchmesser:	112 mm	112 mm	120 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung durch Zentrierring		
Mittenlochdurchmesser (Zentrierringaufnahme):	Ø 72.55 <sup>±0.05</sup> mm		
Masse:	ca. 12000 g (lackiert)		
Zulässige Radlast:	siehe 4.4.		
Ventil:	Metallschraubventil für schlauchlose Reifen		
Auswuchtgewichte:	Radaußenseite: Klebegewichte; Radinnenseite: Klebegewichte; im Hinblick auf eine ausreichende Freigängigkeit der Räder ist eine Festlegung ggf. bei der Anbauprüfung erforderlich.		

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

Seite 3 von 6

### 3. Kennzeichnung der Räder

**Außenseite:** Laserbeschriftung  
*Firmenzeichen:* **ASA**

**Innenseite:** Beschriftung erhaben eingegossen:  
*Firmenzeichen:* **BBS**  
*Prüfzeichen SAE J 175:* JWL  
*Prüfzeichen:* VIA  
*Radgröße:* 9.5 J x 19 H2  
*Rohteil-Nr.:* 05 47 458  
*Werkstoff:* AISi7Mg  
*Gießdatum (Monat/Jahr):* XX / XX (ww. eingepägt)  
*Markierungen für Kontrollzeichen*  
*Herstellerkennzeichen (Guss)*  
*Herkunftsmerkmal:* GERMANY  
*Kokillen-Nr.*

**Innenseite:** Beschriftung am Innenhorn erhaben eingegossen:  
*Radtyp:* RD  
*Einpresstiefe:* ET  
*GEWE-Nr.:* GT39

**Innenseite:** Beschriftung am Innenhorn eingraviert:  
*Radtyp:* 525            526            528  
*Einpresstiefe:* 30            35            38  
*GEWE-Nr.:* 31            32            34

**Innenseite:** Beschriftung eingepägt:  
*Röntgenprüfzeichen*  
*Warmbehandlung (Tag)*  
*Dichtheitsprüfzeichen*  
*Sichtkontrolle (mech. Bearbeitung)*

### 4. Prüfungen

- 4.1. Prüfgrundlage: "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafräder" zu § 30 StVZO (StV13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998).
- 4.2. Radgrößen: Die Abmessungen der Räder wurden überprüft (DIN 7817). Sie stimmen in den wesentlichen Punkten mit den in Punkt 5. Anlagen aufgeführten Zeichnungen überein.
- 4.3. Korrosionsbeständigkeit Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffs sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden nicht überprüft.

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

Seite 4 von 6

#### 4.4. Dauerfestigkeitsprüfungen

##### 4.4.1. Umlaufbiegeprüfung:

Der Prüfung wurden folgende Daten zugrunde gelegt :

Maximale Radlast:	<i>Ausf.</i> $F_R =$	<i>RD 525</i> 730 kg	<i>RD 526</i> 730 kg	<i>RD 528</i> 730 kg
Dyn. Reifenhalbmesser:	$R_{dyn} =$	0,341 m	0,341 m	0,341 m
Reibwert:	$\mu =$	0,9		
Einpreßtiefe:	$e =$	30 mm	35 mm	38 mm
Max. Biegemoment:	$M_{Bmax} =$	4825 Nm	4896 Nm	4939 Nm

Die erforderlichen Lastspielzahlen wurden ohne Anriß erreicht.  
Die Anzugsdrehmomente der Befestigungsteile waren nicht verringert.

##### 4.4.2. Abrollprüfung auf Abrollprüfstand (Trommel $\varnothing$ 3 m):

Der Prüfung wurden folgende Daten zugrunde gelegt:

*für alle Ausführungen:*

Prüflast:	1825 kg
Abrollstrecke:	2500 km
Abrollrichtung:	Geradeaus, Sturz 0°, Schräglauf 0°
Bereifung:	295/45 R 19

Die Prüfstrecke wurde jeweils ohne Anriss zurückgelegt.  
Die Anzugsdrehmomente der Befestigungsteile waren nicht verringert.

---

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

---

Seite 5 von 6

#### 4.5. Impact-Test

*für alle Ausführungen*

Fallgewicht: 618 kg  
Fallhöhe: 230 mm  
Reifen: 235/35 R 19

Jeweils kein Luftverlust, keine unzulässigen Risse oder Brüche.

#### 5. Anlagen

1. Zeichnung Radtyp **RD 525**, Ausf. RD 525  
Z.-Nr. RD525-W-MACH 0 vom 13. 01. 2011      Änderungsindex 01
2. Zeichnung Radtyp **RD 525**, Ausf. RD 526  
Z.-Nr. RD526-W-MACH 0 vom 12. 10. 2010      Änderungsindex 00
3. Zeichnung Radtyp **RD 525**, Ausf. RD 528  
Z.-Nr. RD528-W-MACH 0 vom 26. 10. 2010      Änderungsindex 00

Austauschseite vom 20.01.2011

Prüfbericht Nr.: 10-00578-CP-BWG-00  
Hersteller: BBS International GmbH  
Typ: RD 525

Seite 6 von 6

## 6. Schlußbemerkung

Die Leichtmetallräder des Typs **RD 525** entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafträder" vom 25.11.1998.

Der Hersteller muß eine gleichmäßige und reihenweise Fertigung der Räder gewährleisten.

Er hat darüber hinaus dafür zu sorgen, daß dieser Prüfbericht durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben
- sich berührte Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs - Zulassungs - Ordnung (StVZO) bzw. den hierzu erlassenen Richtlinien und Anweisungen ändern

Die Prüfung des Anbaus der Räder an das Fahrzeug ist nicht Gegenstand dieses Berichtes.

Der Prüfumfang muß dem VdTÜV - Merkblatt 751: "Begutachtung von baulichen Veränderungen an PKW und PKW - Kombi unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit" (Anhang I) entsprechen.

**Hierbei ist auch die Eignung der verwendeten Befestigungsteile zu überprüfen.**

Der Hersteller BBS International GmbH (D) hat den Nachweis erbracht (Reg. - Nr. 51169-25-00 DEKRA Certification GmbH) daß er ein Qualitätsmanagement-System gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

München, den 14. 12. 2010

AM-HZBW-LU/--

BBS

Sachverständiger  
Prüflabor  
DIN EN ISO/IEC 17025



Lutterbeck