



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBl I S.679)

Nummer der ABE: 47281*09

Gerät: Sonderräder für Pkw
8 J x 18 H2

Typ: RP1-8018

Inhaber der ABE und
Hersteller: Interpneu Handelsgesellschaft mbH
DE-76229 Karlsruhe

Für die oben bezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

KBA 47281

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **47281*09**

Die ABE-Nr. 47281*09 erstreckt sich auf die Räder 8 J x 18 H2, Typ RP1-8018, in den Ausführungen wie im Gutachten Nr. 55036808 (10. Ausfertigung) vom 14.08.2016 beschrieben.

Die Räder dürfen nur zur Verwendung mit den in der/n Anlage/n

36, 42, 44	3. Ausfertigung
28	4. Ausfertigung
11	5. Ausfertigung
3, 29	6. Ausfertigung
6, 8	7. Ausfertigung
13	8. Ausfertigung

des Gutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

An jedem Gerät der laufenden Fertigung sind an den aus den Prüfunterlagen ersichtlichen Stellen gut lesbar und dauerhaft,

der Name des Herstellers oder das Herstellerzeichen,
die Felgenreöße,
der Typ und die Ausführung des Rades,
das Herstellungsdatum (Monat und Jahr),
das Typzeichen und
die Einpresstiefe anzubringen.

Sofern Mittenzentrierringe verwendet werden, sind diese mit dem Innen- und Außendurchmesser zu kennzeichnen.

Im Übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen des Technischen Dienstes Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH, vom 14.08.2016 festgehaltenen Angaben.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **47281*09**

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 01.09.2016
Im Auftrag

F. K. B.





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **47281*09**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 47281

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 47281*09

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Auftraggeber Interpneu Handelsgesellschaft mbH
An der Roßweid 23-25
76229 Karlsruhe
QS.Nr.:49020141109

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RP1
Typ RP1-8018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PE	RP1-8018 PE/*mit 15 mm Distanzscheibe Kennz. 91215008	4/108/65,1	15	650	2050	1/2011
PE	RP1-8018 PE/ohne Ring	4/108/65,1	30	650	2050	1/2011
X5	RP1-8018 X5/N02 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	35	615	1990	2/2008
X5	RP1-8018 X5/N03 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	35	615	1990	2/2008
X5	RP1-8018 X5/N05 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	35	615	1990	2/2008
ON	RP1-8018 ON/ohne Ring	5/105/56,6	40	640	2060	2/2010
W1	RP1-8018 W1/N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	750	2250	2/2008
W1	RP1-8018 W1/N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	750	2250	2/2008
P5	RP1-8018 P5/ohne Ring	5/108/65,1	27	800	2100	10/2010
W1	RP1-8018 W1/N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	750	2250	2/2008
W1	RP1-8018 W1/N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	750	2200	2/2008
P5	RP1-8018 P5/ohne Ring	5/108/65,1	27	800	2100	10/2010
W3	RP1-8018 W3/N22 Ø72,6xØ65,1	5/112/65,1	35	750	2250	2/2008
W3	RP1-8018 W3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	35	750	2250	2/2008
D	RP1-8018 D/Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	47	950	2280	2/2008
MB	RP1-8018 MB/Ø66,5xØ57,1	5/112/57,1	47	950	2280	4/2014
W3	RP1-8018 W3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	35	750	2250	2/2008
D	RP1-8018 D/ohne Ring	5/112/66,6	47	950	2280	2/2008
MB	RP1-8018 MB/ohne Ring	5/112/66,5	47	950	2280	4/2014
W4	RP1-8018 W4/N3 Ø72,6xØ56,1	5/114,3/56,1	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N32 Ø72,6xØ56,6	5/114,3/56,6	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N29 Ø72,6xØ59,6	5/114,3/59,6	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	48	750	2250	6/2010
W4	RP1-8018 W4/N21 Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N21 Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	48	750	2250	6/2010
W4	RP1-8018 W4/N21 Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	50	750	2250	5/2011
W4	RP1-8018 W4/N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	750	2250	6/2010
W4	RP1-8018 W4/N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	50	750	2250	5/2011
W4	RP1-8018 W4/N24 Ø72,6xØ66,6	5/114,3/66,6	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	40	750	2250	2/2008
W4	RP1-8018 W4/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	750	2250	6/2010
W4	RP1-8018 W4/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	50	750	2250	5/2011
W4	RP1-8018 W4/72,6x71,6	5/114,3/71,6	40	750	2250	2/2008
CV	RP1-8018 CV/ohne Ring	5/115/70,2	40	750	2250	2/2008

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
AU1	RP1-8018 AU1/ohne Ring	5/120/65,1	50	950	2280	2/2008
W5	RP1-8018 W5/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	30	825	2280	7/2010
W5	RP1-8018 W5/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	750	2250	2/2008
W5	RP1-8018 W5/ohne Ring	5/120/72,6	15	750	2150	3/2009
W5	RP1-8018 W5/ohne Ring	5/120/72,6	30	825	2280	7/2010
W5	RP1-8018 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2250	2/2008
CH	RP1-8018 CH/ohne Ring	5/127/71,6	50	900	2270	5/2011
PO	RP1-8018 PO/ohne Ring	5/130/71,5	53	1000	2270	5/2011
PO	RP1-8018 PO/ohne Ring	5/130/71,5	56	1000	2280	2/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47281
Herstellerzeichen	Platin
Radtyp und Ausführung	RP1-8018 (s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. W oder STW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/110	27	800	2100
5/108	27	800	2100
5/130	53	1000	2270
5/130	56	1000	2280
5/120	15	750	2150
4/108	30	650	2050
5/120	35	750	2250
5/112	35	750	2250
5/105	40	640	2060
5/114,3	40	750	2250
5/114,3	50	750	2250
5/127	50	900	2270
5/112	47	950	2280
5/120	50	950	2280
5/100	35	615	1990
5/120	30	825	2280

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/35R18	35	750
5/120	205/35R18	50	950
5/120	205/35R18	15	750
5/130	205/35R18	56	950
5/130	205/35R18	53	1000
5/130	205/35R18	56	1000
4/108	205/35R18	30	650
5/100	205/35R18	35	615
5/108	205/35R18	27	800
5/112	205/35R18	47	950
5/127	205/35R18	50	900
5/105/56,6	205/35R18	40	640

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	285/60R18	56	950
5/130	285/60R18	53	1000
5/130	285/60R18	56	1000

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,825 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab März 2008 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.03.2008
	mit Änderung vom	14.04.2014
Radzeichnung	LZ-18-120 Bl.1/3	12.11.2007
	mit Änderung vom	25.11.2010
Radzeichnung	LZ-18-120 Bl.2/3	25.01.2008
	mit Änderung vom	25.11.2010
Radzeichnung	LZ-18-120 Bl.3/3	25.01.2008
	mit Änderung vom	25.11.2010
Radzeichnung	LZ-18-121 Bl.1/3	22.04.2010
	mit Änderung vom	10.04.2014
Radzeichnung	LZ-18-121 Bl.2/3	22.04.2010
	mit Änderung vom	10.04.2014
Radzeichnung	LZ-18-121 Bl.3/3	22.04.2010
	mit Änderung vom	14.03.2011
Verwendungen	Anlagen 1-45	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. August 2016



Tufan

00255197.DOC