



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBl I S.679)

Nummer der ABE: 49569*04

Gerät: Sonderräder für Pkw
7 J x 16 H2

Typ: RP12-7016

Inhaber der ABE und
Hersteller: Interpneu Handelsgesellschaft mbH
DE-76229 Karlsruhe

Für die oben bezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

KBA 49569

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **49569*04**

Die ABE-Nr. 49569*04 erstreckt sich auf die Räder 7 J x 16 H2, Typ RP12-7016, in den Ausführungen wie im Gutachten Nr. 55087813 (5. Ausfertigung) vom 11.08.2016 beschrieben.

Die Räder dürfen nur zur Verwendung mit den in der/n Anlage/n

18, 19, 20, 21, 22	1. Ausfertigung
2, 17	2. Ausfertigung
4, 8, 11	3. Ausfertigung
7	4. Ausfertigung

des Gutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

An jedem Gerät der laufenden Fertigung sind an den aus den Prüfunterlagen ersichtlichen Stellen gut lesbar und dauerhaft,

der Name des Herstellers oder das Herstellerzeichen,
die Felgenreiße,
der Typ und die Ausführung des Rades,
das Herstellungsdatum (Monat und Jahr),
das Typzeichen und
die Einpresstiefe anzubringen.

Sofern Mittenzentrierringe verwendet werden, sind diese mit dem Innen- und Außendurchmesser zu kennzeichnen.

Im Übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen des Technischen Dienstes Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH, vom 11.08.2016 festgehaltenen Angaben.

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 06.09.2016
Im Auftrag





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **49569*04**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 49569

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **49569*04**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Auftraggeber Interpneu Handelsgesellschaft mbH
An der Roßweid 23-25
76229 Karlsruhe
QS.Nr.:49020141109

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RP12
Typ RP12-7016
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PE	RP12-7016 PE / ohne Ring	4/108/65,1	29	635	2000	10/2013
X5	RP12-7016 X5 / Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	650	2100	10/2013
X5	RP12-7016 X5 / Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	38	650	2100	10/2013
X5	RP12-7016 X5 / Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	650	2100	10/2013
W1	RP12-7016 W1 / Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	47	725	2180	10/2013
W1	RP12-7016 W1 / Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	47	725	2180	10/2013
D	RP12-7016 D / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	38	725	2100	10/2013
D	RP12-7016 D / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	45	725	2100	10/2013
D	RP12-7016 D / Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	48	735	2180	10/2013
D	RP12-7016 D / ohne Ring	5/112/66,6	38	725	2100	10/2013
D	RP12-7016 D / ohne Ring	5/112/66,6	45	725	2100	10/2013
D	RP12-7016 D / ohne Ring	5/112/66,6	48	735	2180	10/2013
BM	RP12-7016 BM / ohne Ring	5/112/66,7	47	725	2100	10/2013
BM	RP12-7016 BM / ohne Ring	5/112/66,7	52	725	2100	4/2016
W4	RP12-7016 W4 / Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	725	2180	4/2016
W4	RP12-7016 W4 / Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	45	725	2180	4/2016
W4	RP12-7016 W4 / Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	725	2180	4/2016
W4	RP12-7016 W4 / Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	725	2180	4/2016
W5	RP12-7016 W5 / Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	31	680	2100	10/2013
W5	RP12-7016 W5 / N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	40	680	2100	10/2013
W5	RP12-7016 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	31	680	2100	10/2013
W5	RP12-7016 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	40	680	2100	10/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49569
 Herstellerzeichen PLATIN
 Radtyp und Ausführung RP12-7016 (s.o.)
 Radgröße 7Jx16H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herkunftsmerkmal Made in Europe
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	31	680	2100
5/100	38	650	2100
5/120	40	680	2100
4/108	29	635	2000
5/112	38	725	2100
5/112	45	725	2100
5/112	52	725	2100
5/112	48	735	2180
5/108	47	725	2180
5/114,3	45	725	2180

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	195/40R16	40	680
5/114,3	195/40R16	45	725
4/108	195/40R16	29	635
5/100	195/40R16	38	650
5/108	195/40R16	47	735
5/112	195/40R16	48	735
5/112	195/40R16	52	725

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	275/70R16	47	735

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,273 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, im Oktober 2013 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

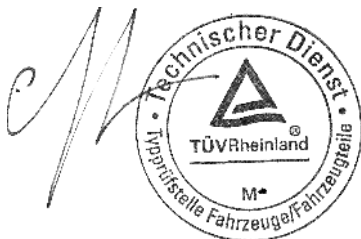
Beschreibung	-	04.11.2013
	mit Änderung vom	06.07.2015
Beschreibung	-	24.06.2016
Radzeichnung	3955-02	13.08.2013
	mit Änderung vom	30.08.2013
Radzeichnung	3956-02	15.08.2013
	mit Änderung vom	30.08.2013
Radzeichnung	3957-01	15.08.2013
	mit Änderung vom	30.08.2013
Radzeichnung	3958-02	15.08.2013
	mit Änderung vom	30.08.2013
Radzeichnung	3959-03	15.08.2013
	mit Änderung vom	02.05.2016
Radzeichnung	3960-03	14.08.2013
	mit Änderung vom	27.03.2015
Radzeichnung	3961-02	14.08.2013
	mit Änderung vom	30.08.2013
Radzeichnung	3960-03	14.08.2013
	mit Änderung vom	27.03.2015
Radzeichnung	4447-01	02.03.2016
Verwendungen	Anlagen 1-22	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. August 2016



Tufan

00255077.DOC