

Nummer **15-0108-A00-V01**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 8,5JX19 H2 Typ MCT9-8519**  
Hersteller **AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG**
**Auftraggeber** AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG  
 Gottlieb-Duttenhöfer-Straße 83a  
 67454 Haßloch  
 QM-Nr. 49020180804

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

 Modell **MOTEC - MCT9**  
 Typ **MCT9-8519**  
 Radgröße **8,5 J x 19 H2**  
 Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C	MCT9-8519 5C / Ø72,6 - Ø58,1	5/108/58,1	40	720	2100	1/2015
5C	MCT9-8519 5C / Ø72,6 - Ø60,1	5/108/60,1	40	720	2100	1/2015
5C	MCT9-8519 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2100	1/2015
5C	MCT9-8519 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2100	1/2015
5C	MCT9-8519 5C / Ø72,6 - Ø67,1	5/108/67,1	40	720	2100	1/2015
MB	MCT9-8519 MB / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2100	1/2015
MB	MCT9-8519 MB / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2100	1/2015
MB	MCT9-8519 MB / ohne Ring	5/112/66,6	30	720	2100	1/2015
MB	MCT9-8519 MB / ohne Ring	5/112/66,6	45	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø66,6	5/114,3/66,6	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	1/2015
5F	MCT9-8519 5F / Ø72,6 - Ø70,7	5/114,3/70,7	40	720	2100	1/2015
5G	MCT9-8519 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	35	720	2100	1/2015
5G	MCT9-8519 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2100	1/2015

### Kennzeichnung

 Herstellerzeichen **MOTEC**  
 Radtyp und Ausführung **MCT9-8519 (s.o.)**  
 Radgröße **8,5JX19 H2**  
 Einpreßtiefe **ET...(s.o.)**  
 Gießereikennzeichen **TAM**  
 Herstellungsdatum **Monat und Jahr**

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	40	720	2100
5/112	30	720	2100
5/112	45	720	2100
5/114,3	40	720	2100
5/120	35	720	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R19	40	720
5/112	215/35R19	45	720
5/114,3	215/35R19	40	720
5/120	215/35R19	35	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/55R19	40	720
5/120	285/55R19	35	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,564 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde bei dem TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab Januar 2015 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	29.01.2015
Radzeichnung Bl.1+2	MCT9-8519	19.09.2014

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typrüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typrüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Februar 2015



Messemer

00223426.DOC