# Kraftfahrt-Bundesamt

**DE-24932 Flensburg**

## ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 28.09.1988 (BGBl I S.1793)

| | |
|---|---|
| Nummer der ABE: | 48787 |
| Gerät: | Sonderräder für Personenkraftwagen<br>7 J x 15 H2 |
| Typ: | ZA 705 |
| Inhaber der ABE<br>und Hersteller: | Rial Leichtmetallfelgen GmbH<br>DE-67136 Fußgönheim |

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

**KBA 48787**

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.

Nummer der ABE: 48787

Die ABE-Nr. 48787 erstreckt sich auf die Sonderräder 7 J x 15 H2 , Typ ZA 705, in den Ausführungen wie im Gutachten Nr. 55016912 (1.Ausfertigung) vom 21.03.2012 beschrieben.

Die Sonderräder dürfen nur zur Verwendung mit den in den Anlagen Nr. 1 bis 10 des Gutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.**

An jedem Gerät der laufenden Fertigung sind an den aus den Prüfunterlagen ersichtlichen Stellen gut lesbar und dauerhaft,

der Name des Herstellers oder das Herstellerzeichen,
die Felgengröße,
die Ausführungsbezeichnung des Sonderrades bestehend aus:
Kennzeichnung des Rades und gegebenenfalls des Zentrierringes,
das Herstelldatum (Monat, Jahr),
das Typzeichen und
die Einpreßtiefe anzubringen.

Sofern Mittenzentrierringe verwendet werden, sind diese mit dem Innen- und Außendurchmesser zu kennzeichnen.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen der Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Köln, vom 21.03.2012 festgehaltenen Angaben.

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 27.04.2012
Im Auftrag

KRAFTFAHRT-BUNDESAMT 509

Jan Hendrik Schneider

Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Gutachten Nr. 55016912 (1.Ausfertigung), zur Genehmigung vorgelegt am: 21.03.2012

**Auftraggeber** Rial Leichtmetallfelgen GmbH
Industriestraße 11
D-67136 Fußgönheim
QM-Nr.: 49 02 0030801

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell ZAMORA
Typ ZA 705
Radgröße 7 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Aus-führung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein-press-tiefe (mm) | Rad-last (kg) | Abroll-umfang (mm) | Gültig ab Herstell-datum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A2 | ZA 705 A2/Z06 Ø63,3-54,1 | 4/100/54,1 | 40 | 625 | 1980 | 1/2012 |
| A2 | ZA 705 A2/Z05 Ø63,3-56,1 | 4/100/56,1 | 40 | 625 | 1980 | 1/2012 |
| A2 | ZA 705 A2/Z04 Ø63,3-56,6 | 4/100/56,6 | 40 | 625 | 1980 | 1/2012 |
| A2 | ZA 705 A2/Z01 Ø63,3-60,1 | 4/100/60,1 | 40 | 625 | 1980 | 1/2012 |
| P2 | ZA 705 P2/ohne Ring | 4/108/65,1 | 22 | 655 | 2060 | 1/2012 |
| V7 | ZA 705 V7/ohne Ring | 5/100/57,1 | 38 | 625 | 2030 | 1/2012 |
| U2 | ZA 705 U2/ohne Ring | 5/112/57,1 | 48 | 710 | 2060 | 1/2012 |
| B8 | ZA 705 B8/Z12 Ø70-64,1 | 5/114,3/64,1 | 48 | 710 | 2060 | 1/2012 |
| B8 | ZA 705 B8/Z11 Ø70-66,1 | 5/114,3/66,1 | 48 | 710 | 2060 | 1/2012 |
| B8 | ZA 705 B8/Z10 Ø70-67,1 | 5/114,3/67,1 | 48 | 710 | 2060 | 1/2012 |

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 48787
Herstellerzeichen rial Germany
Radtyp und Ausführung ZA 705 (s.o.)
Radgröße 7Jx15H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang |
|---|---|---|---|
| 5/100 | 38 | 625 | 2030 |
| 5/114,3 | 48 | 710 | 2060 |
| 4/108 | 22 | 655 | 2060 |
| 4/100 | 40 | 625 | 1980 |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|---|---|---|---|
| 4/100 | 175/50R15 | 40 | 625 |
| 4/108 | 175/55R15 | 22 | 655 |
| 5/100 | 175/55R15 | 38 | 925 |
| 5/114,3 | 175/55R15 | 48 | 710 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|---|---|---|---|
| 5/114,3 | 225/70R15 | 48 | 710 |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,604 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab Dezember 2011 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

| | | |
|---|---|---|
| Beschreibung | - | 23.02.2012 |
| Radzeichnung | 3640-02 | 23.09.2011 |
| | mit Änderung vom | 17.10.2011 |
| Radzeichnung | 3641-02 | 22.09.2011 |
| | mit Änderung vom | 17.10.2011 |
| Radzeichnung | 3642-03 | 08.09.2011 |
| | mit Änderung vom | 02.01.2012 |
| Radzeichnung | 3643-02 | 07.09.2011 |
| | mit Änderung vom | 17.10.2011 |
| Zentrierringzeichnung | 1303-08 | 04.12.1991 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Zentrierringzeichnung | 1302-06 | 03.12.1991 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3015-01 | 29.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3017-01 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2543-02 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3018-01 | 03.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3005-01 | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3004-01 | 07.05.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1549-02 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1548-02 | 22.06.1995 |
| | mit Änderung vom | 06.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2677-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 2678-02 | 11.09.2006 |
| | mit Änderung vom | 04.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3023-03 | 05.06.2008 |
| | mit Änderung vom | 25.06.2010 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3024-01 | 06.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3025-01 | 09.06.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 1732-02 | 31.01.2002 |
| | mit Änderung vom | 29.05.2008 |
| Nabenkappenzeichnung | 2107-02 | 28.02.2003 |
| | mit Änderung vom | 16.12.2004 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 10 | |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.
Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 21. März 2012

Technischer Dienst • TÜVRheinland • M • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Blauth

00178045.DOC