

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2

Nummer der Genehmigung: **49585** Erweiterung Nr.: **06** Approval No. Extension No.:

1. Genehmigungsinhaber:

Holder of the approval:

BBS GmbH

DE-77761 Schiltach

2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten: If applicable, name and address of representative:

entfällt

not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

SR014



DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: **49585** Erweiterung Nr.: **06** Approval No. Extension No.:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
an der Innen- bzw. Außenseite des Rades
on the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH
DE-67245 Lambsheim

- 7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: 13.10.2017
- 8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Number of test report issued by that Technical Service: 55067313 (7. Ausfertigung)



DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: **49585** Erweiterung Nr.: **06** Approval No. Extension No.:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht Annex/es of the test report

1. Ausfertigung
19 3. Ausfertigung
22 4. Ausfertigung
1, 9, 10 5. Ausfertigung
3 - 6 7. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO: Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO: siehe Prüfbericht see test report



DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: **49585** Approval No.

Erweiterung Nr.: **06** Extension No.:

- 12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval **extended**
- 13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
 Reason(s) for the extension (if applicable):
 weitere Ausführungen kommen hinzu
 further versions are added

Erweiterung des Verwendungsbereiches Extension of application range

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **06.11.2017**

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

S. Llevsen

17. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

- Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package
- Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal
- Beschreibungsunterlagen Information package



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **49585** Erweiterung Nr.: **06** Approval No. Extension No.:

Ausgabedatum: 12.09.2013 letztes Änderungsdatum: 06.11.2017

Date of issue: last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsbogen Nr.: Datum:
Information document No.: Date
SR014 07.08.2013
SR014 13.09.2017

3. Prüfbericht(e) Nr.: Datum: Test report(s) No.: Date

 55067313 (1. Ausfertigung)
 29.08.2013

 55067313 (2. Ausfertigung)
 12.12.2013

 55067313 (3. Ausfertigung)
 09.10.2014

 55067313 (4. Ausfertigung)
 23.02.2015

 55067313 (5. Ausfertigung)
 10.08.2015

 55067313 (6. Ausfertigung)
 10.08.2016

 55067313 (7. Ausfertigung)
 13.10.2017

4. Beschreibung der Änderungen: Description of the changes

weitere Ausführungen kommen hinzu

further versions are added

Erweiterung des Verwendungsbereiches Extension of application range

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 49585*06

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 49585

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 49585*06

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt. Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TUV Praiz TUV Rheinland Group

Seite 1 von 5

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ SR014
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-ø (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
-	SR042/ 09.23.404 Ø54.0	5/100/54,1	36	610	2149	9/2017
-	SR042/ 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	36	610	2149	9/2017
-	SR024/ 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	48	603	1991	10/2013
-	SR042/ 09.23.411 Ø57.0	5/100/57,1	36	610	2149	9/2017
-	SR015/ 09.23.455 Ø63.3	5/108/63,4	42	750	2248	8/2013
-	SR015/ 09.23.456 Ø65.0	5/108/65,1	42	750	2248	8/2013
-	SR041 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	30	795	2318	9/2017
-	SR014 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	35	780	2248	8/2013
-	SR016 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	45	750	2284	8/2013
-	SR032 / ohne Ring	5/112/66,6	21	670	2255	9/2014
-	SR041 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	30	795	2318	9/2017
	für M-Benz bzw.	,				
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
-	SR014 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	35	780	2248	7/2013
1	SR016 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	45	750	2284	8/2013
1	SR041 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	30	795	2318	9/2017
-	SR016 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	45	750	2284	8/2013
-	SR017 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	50	600	2010	10/2013
-	SR018 / ohne Ring	5/115/70,2	36	750	2284	8/2013
-	SR018A / ohne Ring	5/115/70,2	36	680	2287	10/2013
_	SR019 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	32	830	2284	8/2013
_	SR019 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	830	2284	8/2013
_	SR035 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	44	745	2148	1/2015



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TUV Plaiz TUV Rheinland Group

Seite 2 von 5

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49585
Herstellerzeichen BBS
Radtyp und Ausführung SR (s.o.)
Radgröße 8 J x 18 H2
Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	36	610	2149
5/100	48	603	1991
5/108	42	750	2248
5/112	21	670	2255
5/112	30	795	2318
5/112	35	780	2248
5/112	45	750	2284
5/114,3	40	780	2284
5/114,3	50	600	2010
5/115	36	680	2287
5/115	36	750	2284
5/120	32	830	2284
5/120	44	745	2148

GUTACHTEN zur ABE Nr. 49585 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55067313 (7. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	205/40R18	42	750
5/112	205/40R18	35	783
5/114,3	205/40R18	40	783
5/120	205/40R18	32	830
5/112	205/40R18	45	780
5/115	205/40R18	36	783
5/100	205/40R18	48	603
5/114,3	205/40R18	50	613
5/115/70,2	205/40R18	36	680
5/112/66,6	205/40R18	21	660
5/120/72,6	205/40R18	44	746
5/112	205/40R18	30	795
5/100	205/40R18	36	610

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/55R18	42	750
5/112	285/55R18	35	780
5/114,3	285/55R18	40	780
5/120	285/55R18	32	830
5/112	285/55R18	45	780
5/115	285/55R18	36	750
5/115/70,2	285/50R18	36	680
5/112/66,6	285/60R18	21	660
5/120/72,6	285/55R18	44	745
5/112	285/60R18	30	795

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,6 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München von der TÜV SÜD Automotive GmbH ab August 2013 bzw. von der TÜV SÜD Auto Service GmbH ab September 2014 durchgeführt.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Grou

Seite 4 von 5

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	SR014 mit Änderung vom	13.09.2017 16.07.2013
Nabenkappenzeichnung	09 24 244 mit Änderung vom	16.11.2011 16.11.2011
Zentrierringzeichnung D70 mm	09 23 404 mit Änderung vom	09.04.1992 08.04.2008
Runddrahtsprengring	09 23 409 mit Änderung vom	09.04.1992 05.07.2000
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 004 mit Änderung vom	23.08.2006 23.08.2006
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 417 mit Änderung vom	22.09.1992 16.10.2009
Befestigungsmittelzeichnung - Bimecc D32	09 23 518 mit Änderung vom	01.03.2003 28.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 037 mit Änderung vom	06.11.2006 21.11.2006
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 448 mit Änderung vom	22.08.2006 22.08.2006
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 447 mit Änderung vom	16.08.2006 16.08.2006
Zentrierringzeichnung D82 mm	09 23 412_Ind. 23 mit Änderung vom	13.09.2013 10.10.2014
Radzeichnung	SR014-W-MACH_02 mit Änderung vom	17.06.2013 26.02.2014
Radzeichnung	SR032-W-MACH	23.06.2014
Radzeichnung	SR035-W-MACH	01.12.2014
Radzeichnung	SR0 <u>1</u> 5-W-MACH_01	21.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR016-W-MACH_01	24.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR017-W-MACH_02	25.06.2013
Podzojohnung	mit Änderung vom SR018-W-MACH 03	27.02.2014 25.06.2013
Radzeichnung	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR019-W-MACH 01	24.06.2013
radzeleinang	mit Änderung vom	07.03.2014
Radzeichnung	SR023-W-MACH 02	26.06.2013
	mit Änderung vom	07.03.2014
Radzeichnung	SR024-W-MACH_02	28.06.2013
	mit Änderung vom	10.03.2014



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 5 von 5

Anlagen (Fortsetzung)

Befestigungsmittelzeichnung - BBS Art. Nr.0923625 -1 Festigkeitsprüfbericht - SR035 TÜV SÜD Auto Service GmbH	Bimecc C17F33 mit Änderung vom 15-00022-CP-BWG-00	28.05.2007 01.04.2011 26.01.2015
Festigkeitsprüfbericht - SR014 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00292-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR015 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00293-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR016 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00294-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR017 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00295-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR018 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00296-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR019 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00297-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR023 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00333-CP-BWG-00	16.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR024 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00334-CP-BWG-00	16.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR018A TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00346-CP-BWG-00	29.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR032 TÜV SÜD Automotive GmbH	14-00161-CP-BWG-00	22.09.2014
Festigkeitsprüfbericht - SR041 TÜV SÜD Automotive GmbH	17-00165-CP-BWG-00	25.09.2017
Festigkeitsprüfbericht - SR042 TÜV SÜD Automotive GmbH	17-00166-CP-BWG-00	25.09.2017
Radzeichnung	SR041-W-MACH_01 mit Änderung vom	20.04.2017 13.09.2017
Radzeichnung Verwendungsbereich	SR042-W-MACH Anlage 1 - 28	10.07.2017

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 13. Oktober 2017

Bohlander

00280996.DOC



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

TUV Praiz

Seite 1 von 7

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ SR014
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Einpress-	Rad-	Abrollumfang
führung		Lochkreis- (mm)/	tiefe	last	(mm)
		Mittenloch-ø (mm)	(mm)	(kg)	
-	SR016 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	45	750	2284

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 49585
Herstellerzeichen BBS
Radtyp und Ausführung SR (s.o.)
Radgröße 8 J x 18 H2
Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
S02	Schraube M14x1,25	Kegel 60°	140	33	09.31.389

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller BMW

Mini/BMW

Spurverbreiterung innerhalb 2%

GUTACHTEN zur ABE Nr. 49585 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55067313 (4. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

BBS GmbH

Seite 2 von 7

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
BMW 225xe Active Tourer	100	215/45R18	K2b	A01 A12 A14
Hybrid	100	225/40R18	K2b T92	A19 A56 Flh
UKL-L, F2AT	100	225/45R18	K2b	S02
e1*2007/46*0371*21;	100	235/40R18	K1c K2c K8d	
e1*2007/46*1675*	100	235/45R18	K1c K2c K8d	
	100	245/40R18	K1c K2c K5a K6g K6i K8d	
BMW 2er Active Tourer	70-170	215/45R18	K2b	A01 A12 A14
UKL-L, F2AT	70-170	225/40R18	K2b	A19 A57 Flh
e1*2007/46*0371*13;	70-170	225/45R18	K2b	V00 V18 S02
e1*2007/46*1675*	70-170	235/40R18	K1c K2c K8d	
	70-170	235/45R18	K1c K2c K8d	
	70-170	245/40R18	K1c K2c K5a K6g K6i K8d	
BMW 2er Gran Tourer	70-141	215/45R18	K2b T89 T93	A01 A12 A14
UKL-L, F2GT	70-141	225/40R18	K2b T88 T92	A19 A57 V00
e1*2007/46*0371*18;	70-141	225/45R18	K2b	V18 Ver S02
e1*2007/46*1677*	70-141	235/40R18	K1c K2c K8d	
	70-141	235/45R18	K1c K2c K8d	
	70-141	245/40R18	K1c K2c K5a K6g K6i K8d	
BMW X1	85-170	225/50R18	K2b	A01 A12 A14
UKL-L, F1X	85-170	235/45R18	K2b	A19 A57 S02
e1*2007/46*0371*19;	85-170	245/45R18	K2b	
e1*2007/46*1676*	85-170	255/45R18	K1a K2b	
Mini Clubman One /	75-110	215/40R18	A58 K2b T85 T89	A01 A12 A14
Cooper ,/D,/S	75-110	215/45R18	A58 K2b	A19 Car V00
UKL-L, FMK	75-155	215/40R18	A57 K2b M+S T85 T89	V18 S02
e1*2007/46*0371*19,	75-155	215/45R18	A57 K2b M+S	
e1*2007/46*1683*	75-155	225/40R18	A57 K1b K2b K6w	
	75-155	235/40R18	A57 K1a K1b K2b K6w	
	75-155	245/35R18	A57 K1c K2a K2b K6x	
Mini Countryman	100-155	225/50R18	K2b	A01 A12 A14
FMX	100-155	235/45R18	K2b	A19 A57 KMV
e1*2007/46*1682*	100-155	245/45R18	K2b	S02
	100-155	255/45R18	K1a K1b K2b	
Mini Countryman SE	100	225/50R18	K2b	A01 A12 A14
FMX	100	235/45R18	K2b	A19 A56 KMV
e1*2007/46*1682*	100	245/45R18	K2b	S02
- Hybrid				
Mini One/Cooper ,/D, /S	55-155	205/40R18	K1a K1b K2b K4i K6w T82 T86	A01 A12 A14
UKL-L, FML2, FML4,	55-155	215/35R18	K1a K1b K2b K4i K6w T84	A19 A58 Cbo
FMCA	55-155	215/40R18	G01 K1a K1b K2b K4i K6w	Flh S02
e1*2007/46*0371*10,				
e1*2007/46*1678*,				
e1*2007/46*1679*,				
e1*2007/46*1680*,				
- 3/5-Türer / Cabrio				

TÜV

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

Seite 3 von 7

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

- A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.
- A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- A14 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.
- **A56** Die Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

Seite 4 von 7

- A57 Diese Rad/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)
- A58 Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,..).
- **Cbo** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Cabrio-Limousine, Roadster.
- **FIh** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).
- **G01** Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- **K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2a** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 49585 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55067313 (4. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

Seite 5 von 7

K4i An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K5a An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6g An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.

K6i An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K6w An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6x An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K8d An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

KMV Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

M+S Diese Reifengröße ist nur zulässig als M+S-Bereifung.

S02 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S02 (siehe Seite 1) verwendet werden.

T82 Reifen (LI 82) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 950 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T84 Reifen (LI 84) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1000 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T85 Reifen (LI 85) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1030 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T86 Reifen (LI 86) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1060 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T88 Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T89 Reifen (LI 89) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1160 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T92 Reifen (LI 92) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1260 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

T93 Reifen (LI 93) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1300 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8).

V00 Unterschiedliche Reifengrößen auf Vorder- und Hinterachse sind nicht zulässig für Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. AWD, 4-Matic, Syncro, 4x4,...).



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller BBS GmbH

ÜV Rheinland Group

Seite 6 von 7

V18 Bei Verwendung verschiedener Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse sind folgende Reifenkombinationen, sofern die Reifengrößen in der Spalte "Reifen" aufgeführt sind, möglich:

	Vorderachse	Hinterachse
	00=440=40	005/05040
Nr. 1	205/40R18	225/35R18
Nr. 2	205/45R18	225/40R18
Nr. 3	215/40R18	245/35R18, 255/35R18
Nr. 4	215/45R18	235/40R18, 245/40R18
Nr. 5	225/40R18	245/35R18, 255/35R18, 265/35R18, 285/30R18, 295/30R18
Nr. 6	225/45R18	245/40R18, 255/40R18, 275/35R18, 285/35R18
Nr. 7	225/50R18	245/45R18, 255/45R18
Nr. 8	235/40R18	255/35R18, 265/35R18, 275/35R18, 315/30R18
Nr. 9	235/45R18	255/40R18, 265/40R18, 275/40R18, 295/35R18
Nr. 10	235/50R18	255/45R18, 285/40R18
Nr. 11	235/60R18	255/55R18, 285/50R18
Nr. 12	245/35R18	255/35R18
Nr. 13	245/40R18	255/40R18, 265/35R18, 275/35R18, 285/35R18
Nr. 14	245/45R18	265/40R18, 275/40R18, 285/40R18
Nr. 15	245/50R18	275/45R18
Nr. 16	255/40R18	285/35R18, 295/35R18
Nr. 17	255/45R18	275/40R18, 285/40R18
Nr. 18	255/50R18	285/45R18
	255/55R18	285/50R18
_	265/35R18	295/30R18, 315/30R18
20	_00,001(10	200,001,110,010,110

Es sind nur Reifen eines Herstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig, für die der Reifen- oder Fahrzeughersteller die Eignung für das jeweilige Fahrzeug bestätigt. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.

Ver Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Minivan (z.B. Verso, Gran, ...)

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 26. September 2017 in Lambsheim statt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014

Hersteller **BBS GmbH**

Seite 7 von 7

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 7 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum August 2013.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 26. September 2017

Bohlander

RN/Boh

00279541 DOC