



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2

Genehmigungsnummer: **49585**
Approval number:

Erweiterung: **08**
Extension:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
BBS GmbH
DE-77761 Schiltach
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
SR014



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **49585**

Approval number:

Erweiterung: **08**

Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgenreöße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
an der Innen- bzw. Außenseite des Rades
on the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln

7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
03.12.2019

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
55067313 (9. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **49585**

Approval number:

Erweiterung: **08**

Extension:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

20, 29

25, 26, 27, 28

8

7, 18

22

1, 10

3, 4, 5, 6,

2. Ausfertigung

3. Ausfertigung

4. Ausfertigung

5. Ausfertigung

6. Ausfertigung

7. Ausfertigung

9. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **49585**

Approval number:

Erweiterung: **08**

Extension:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereichs

Update of the range of application



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **49585**

Approval number:

Erweiterung: **08**

Extension:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **16.12.2019**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

N. Schilinski
Nicolai Schilinski



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **49585**
Approval No.

Erweiterung Nr.: **08**
Extension No.:

Ausgabedatum: **12.09.2013**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **16.12.2019**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date
55067313 (1. Ausfertigung)	29.08.2013
55067313 (2. Ausfertigung)	12.12.2013
55067313 (3. Ausfertigung)	09.10.2014
55067313 (4. Ausfertigung)	23.02.2015
55067313 (5. Ausfertigung)	10.08.2015
55067313 (6. Ausfertigung)	10.08.2016
55067313 (7. Ausfertigung)	13.10.2017
55067313 (8. Ausfertigung)	04.10.2018
55067313 (9. Ausfertigung)	03.12.2019

Beschreibungsbogen Nr.:	Datum:
Information document No.:	Date
SR014	07.08.2013
SR014	13.09.2017

Liste der Änderungen:	Datum:
List of modifications:	Date
Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichts	
See appendix "Liste der Änderungen" of the test report	



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **49585, Erweiterung 08**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 49585

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **49585, Erweiterung 08**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Auftraggeber BBS GmbH
Welschdorf 220
77761 Schiltach
01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Typ SR014
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
-	SR042 / 09.23.404 Ø54.0	5/100/54,1	36	610	2149	9/2017
-	SR042 / 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	36	610	2149	9/2017
-	SR024 / 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	48	603	1991	10/2013
-	SR042 / 09.23.627 Ø57.0	5/100/57,1	36	610	2149	9/2017
-	SR015 / 09.23.455 Ø63.3	5/108/63,4	42	750	2248	8/2013
-	SR015 / 09.23.456 Ø65.0	5/108/65,1	42	750	2248	8/2013
-	SR041 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	30	795	2318	9/2017
-	SR014 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	35	780	2248	8/2013
-	SR016 / 09.23.585 Ø57.0	5/112/57,1	45	750	2284	8/2013
-	SR032 / ohne Ring	5/112/66,6	21	670	2255	9/2014
-	SR041 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	30	795	2318	9/2017
-	SR014 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	35	780	2248	7/2013
-	SR016 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	45	750	2284	8/2013
-	SR041 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	30	795	2318	9/2017
-	SR014 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	35	780	2248	7/2013
-	SR016 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	45	750	2284	8/2013
-	SR017 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	50	600	2010	10/2013
-	SR017 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	780	2284	8/2013
-	SR023 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	50	600	2010	10/2013
-	SR018 / ohne Ring	5/115/70,2	36	750	2284	8/2013
-	SR018A / ohne Ring	5/115/70,2	36	680	2287	10/2013
-	SR019 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	32	830	2284	8/2013
-	SR019 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	830	2284	8/2013
-	SR035 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	44	745	2148	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49585
Herstellerzeichen	BBS
Radtyp und Ausführung	SR (s.o.)
Radgröße	8 J x 18 H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN GERMANY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahren	Datum	Ort
SR042	5/100	36	610	2149	ZnO	09/2017	TÜV SÜD Auto Service GmbH
SR024	5/100	48	603	1991	ZnO	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR015	5/108	42	750	2248	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR041	5/112	30	795	2318	ZnO	09/2017	TÜV SÜD Auto Service GmbH
SR014	5/112	35	780	2248	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR016	5/112	45	750	2284	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR032	5/112/66,6	21	670	2255	ZnO	09/2014	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR017	5/114,3	40	780	2284	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR023	5/114,3	50	600	2010	ZnO	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018	5/115	36	750	2284	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018A	5/115/70,2	36	680	2287	ZnO	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR019	5/120	32	830	2284	ZnO	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR035	5/120	44	745	2148	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH

ZnO=Zinkoxydpaste

Es wurden je Laststufe zwei Biegeumlaufprüfungen durchgeführt.

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
SR015	5/108	42	750	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR014	5/112	35	783	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR017	5/114,3	40	783	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR019	5/120	32	830	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR016	5/112	45	780	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018	5/115	36	783	205/40R18	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR024	5/100	48	603	205/40R18	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR023	5/114,3	50	613	205/40R18	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018	5/115/70,2	36	680	205/40R18	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR032	5/112/66,6	21	660	205/40R18	09/2014	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR035	5/120	44	746	205/40R18	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
SR041	5/112	30	795	205/40R18	09/2017	TÜV SÜD Auto Service GmbH
SR042	5/100	36	610	205/40R18	09/2017	TÜV SÜD Auto Service GmbH

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
SR015	5/108	42	750	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR014	5/112	35	780	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR017	5/114,3	40	780	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR019	5/120	32	830	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR016	5/112	45	780	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018	5/115	36	750	285/55R18	FE	08/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR018A	5/115/70,2	36	680	285/50R18	FE	10/2013	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR032	5/112/66,6	21	660	285/60R18	FE	09/2014	TÜV SÜD Automotive GmbH
SR035	5/120	44	745	285/55R18	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
SR041	5/112	30	795	285/60R18	FE	09/2017	TÜV SÜD Auto Service GmbH

FE=Farbeindringverfahren

Die Prüfstrecke wurde mit je zwei Prüfrädern ohne Anriss zurückgelegt. Die Anzugsdrehmomente der Befestigungsteile waren nicht verringert.

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der lackierten Sonderradausführung SR014-112/5 ET35 betrug 11,6 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen des Sonderradtyps wurden in München ab August 2013 von der TÜV SÜD Automotive GmbH bzw. ab September 2014 von der TÜV SÜD Auto Service GmbH durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	SR014	07.08.2013
	mit Änderung vom	13.09.2017
Radzeichnung	SR014-W-MACH_02	17.06.2013
	mit Änderung vom	26.02.2014
Radzeichnung	SR032-W-MACH	23.06.2014
Radzeichnung	SR035-W-MACH	01.12.2014
Radzeichnung	SR015-W-MACH_01	21.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR016-W-MACH_01	24.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR017-W-MACH_02	25.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR018-W-MACH_03	25.06.2013
	mit Änderung vom	27.02.2014
Radzeichnung	SR019-W-MACH_01	24.06.2013
	mit Änderung vom	07.03.2014
Radzeichnung	SR023-W-MACH_02	26.06.2013
	mit Änderung vom	07.03.2014
Radzeichnung	SR024-W-MACH_02	28.06.2013
	mit Änderung vom	10.03.2014
Radzeichnung	SR042-W-MACH	10.07.2017
Radzeichnung	SR041-W-MACH_01	20.04.2017
	mit Änderung vom	13.09.2017
Nabenkappenzeichnung – Schnappeinsatz	09 24 252_14	17.11.2011
	mit Änderung vom	17.11.2011
Nabenkappenzeichnung – ZB BBS - Symbolscheibe	09 24 244_06	16.11.2011
	mit Änderung vom	16.11.2011
Zentrierringzeichnung Dmr.70 mm	09 23 404	09.04.1992
	mit Änderung vom	08.04.2008
Zentrierringzeichnung Dmr.82 mm	09 23 412_23	13.09.2013
	mit Änderung vom	10.10.2014
Runddrahtsprengring	09 23 409_06	09.04.1992
	mit Änderung vom	05.07.2000

Anlagen (Fortsetzung)

Befestigungsmittelzeichnung Bimecc D30-321BR	BBS Art.Nr. 09.23.004M_D30-321 mit Änderung vom	31.03.2003 20.07.2015
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc D50	BBS Art.Nr. 09.23.417 M_D50 mit Änderung vom	30.06.2005 04.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc D13-CL10	BBS Art.Nr. 10.02.0647M_D13-CL10 mit Änderung vom	21.10.2013 29.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc B12	BBS Art.Nr. 09.23.037 S_B12 mit Änderung vom	09.06.2003 16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc C19B30	BBS Art.Nr. 09 23 448 S_C19B30 mit Änderung vom	22.08.2006 22.08.2006
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc C17D30	BBS Art.Nr. 09.23.447 S_C17D30 mit Änderung vom	29.05.1998 04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung Bimecc D51	BBS Art.Nr. 09.23.418 M_D51 mit Änderung vom	28.11.1997 29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung BBS C17F33	BBS Art.Nr. 09.23.625 S_C17F33 mit Änderung vom	28.05.2007 01.04.2011
Festigkeitsprüfbericht - SR035 TÜV SÜD Auto Service GmbH	15-00022-CP-BWG-00	26.01.2015
Festigkeitsprüfbericht - SR014 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00292-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR015 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00293-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR016 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00294-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR017 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00295-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR018 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00296-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR019 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00297-CP-BWG-00	13.08.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR023 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00333-CP-BWG-00	16.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR024 TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00334-CP-BWG-00	16.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR018A TÜV SÜD Automotive GmbH	13-00346-CP-BWG-00	29.10.2013
Festigkeitsprüfbericht - SR032 TÜV SÜD Auto Service GmbH	14-00161-CP-BWG-00	22.09.2014
Festigkeitsprüfbericht - SR041 TÜV SÜD Automotive GmbH	17-00165-CP-BWG-00	25.09.2017
Festigkeitsprüfbericht - SR042 TÜV SÜD Automotive GmbH	17-00166-CP-BWG-00	25.09.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 29	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 6.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. Dezember 2019



Bohlander

00333943.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Aktualisierung der Zubehörzeichnungen - Befestigungsmittel

Es wird berichtigt: -

Es wird hinzugefügt: -

Es entfällt: -

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ SR014
 Hersteller BBS GmbH

Auftraggeber BBS GmbH
 Welschdorf 220
 77761 Schiltach
 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Typ SR014
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
-	SR014 / 09.23.632 \varnothing 66.5	5/112/66,6	35	780	2248

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 49585
 Herstellerzeichen BBS
 Radtyp und Ausführung SR (s.o.)
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY
 Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
S01	Schraube M14x1,25 BBS Typ C17F33	Kegel 60°	140	33	09.31.389

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller BMW
 Mini/BMW

Spurverbreiterung innerhalb 2%

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
BMW X1 UKL-L, F1X e1*2007/46* 0371*19-...; e1*2007/46*1676*..	85-170	225/50R18	K1c K2c	A01 A12 A14 A19 A57 S01
	85-170	235/45R18	K1c K2b	
	85-170	235/50R18	G01 K1c K2c K6v	
	85-170	245/45R18	K1c K2c K6v	
	85-170	255/45R18	K1c K2c K4i K6x	
BMW X2 F2X e1*2007/46*1824*..	100-170	225/50R18	K1c K2c K6v	A01 A12 A14 A19 A57 S01
	100-170	235/45R18	K1a K2b K6v	
	100-170	235/50R18	K1c K2c K6v	
	100-170	245/45R18	K1c K2c K6v	
	100-170	255/45R18	K1c K2c K4i K5v K6x	
BMW X3 G3X e1*2007/46*1797..	100-195	225/60R18	A10 156	A14 A19 A57 S01
	100-195	235/55R18	A10 156	
BMW X4 G4X e1*2007/46*1881*..	120-195	225/60R18	A10 156	A14 A19 A56 S01
	120-195	235/55R18	A10 156	
Mini Clubman JCW FMK e1*2007/46*1683*.. - John Cooper Works	170	215/40R18	K1c K2a K2b K6x M+S T89	A01 A12 A14 A19 A56 Car S01
	170	215/45R18	K1c K2a K2b K6x M+S	
	170	225/40R18	K1c K2c K6x	
Mini Clubman One/Cooper ,/D,/S UKL-L, FMK e1*2007/46* 0371*19-..., e1*2007/46*1683*..	75-110	215/40R18	A58 K1c K2a K2b K6x T85 T89	A01 A12 A14 A19 Car S01
	75-110	215/45R18	A58 K1c K2a K2b K6x	
	75-155	215/40R18	A57 K1c K2a K2b K6x M+S T85 T89	
	75-155	215/45R18	A57 K1c K2a K2b K6x M+S	
	75-155	225/40R18	A57 K1c K2c K6x	
Mini Countryman FMX e1*2007/46*1682*..	75-155	225/50R18	K1a K1b K2b	A01 A12 A14 A19 A57 KMV S01
	75-155	235/45R18	K1a K1b K2b	
	75-155	245/45R18	K1a K1b K2b K4i K6w	
	75-155	255/45R18	K1c K2b K4i K6w K8e	
Mini Countryman JCW FMX e1*2007/46*1682*.. - John Cooper Works	170	225/50R18	K1a K1b K2b	A01 A12 A14 A19 A56 KMV S01
	170	235/45R18	K1a K1b K2b	
	170	245/45R18	K1a K1b K2b K4i K6w	
	170	255/45R18	K1c K2b K4i K6w K8e	
Mini Countryman SE FMX e1*2007/46*1682*.. - Hybrid	100	225/50R18	K1a K1b K2b	A01 A12 A14 A19 A56 KMV S01
	100	235/45R18	K1a K1b K2b	
	100	245/45R18	K1a K1b K2b K4i K6w	

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profilen) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchstgeschwindigkeit	Tragfähigkeit (%) Geschwindigkeitssymbol (GSY)		
	V	W	Y
210 km/h	100%	100%	100%
220 km/h	97%	100%	100%
230 km/h	94%	100%	100%
240 km/h	91%	100%	100%
250 km/h	-	95%	100%
260 km/h	-	90%	100%
270 km/h	-	85%	100%
280 km/h	-	-	95%
290 km/h	-	-	90%
300 km/h	-	-	85%

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüflingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

A10 Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten an der Hinterachse verwendet werden.

A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

A14 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenreand hinausragen.

A56 Die Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)

A57 Diese Rad/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)

A58 Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.

Car Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,..).

G01 Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.

K1a Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K1b Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K1c Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2a Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2b Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2c Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K4i An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K5v An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6v An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6w An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6x An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K8e An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

KMV Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

M+S Diese Reifengröße ist nur zulässig als M+S-Bereifung.

S01 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

T85 Reifen (LI 85) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1030 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschlüsse der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

T89 Reifen (LI 89) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1160 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschlüsse der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

156 Das Sonderrad (gepr. Radlast) ist in Verbindung mit dieser Reifengröße nur zulässig bis zu einer zul. Achslast von 1560 kg. Eine erhöhte zulässige Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16 h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 1. Oktober 2019 in Lamsheim statt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 6 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Juli 2013.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 1. Oktober 2019



Bohlander

00329513.DOC