

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8,5 J x 19 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 8,5 J x 19 H2

Genehmigungsnummer: **53074** Erweiterung: **--** Approval number: Extension:

1. Genehmigungsinhaber:

Holder of the approval:

BBS GmbH

DE-77761 Schiltach

2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:

If applicable, name and address of representative:

Entfällt

Not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

XR02



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **53074** Erweiterung: -- Approval number: Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
 Position of the identification markings:
 An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
 On the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:

Responsible Technical Service:

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH DE-51105 Köln

- 7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: **28.02.2020**
- 8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Number of test report issued by that Technical Service: 55010820 (1. Ausfertigung)



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **53074** Erweiterung: -- Approval number: Extension:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

1 - 19 1. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden. The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

- Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
 Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
 Siehe Prüfbericht
 See test report
- 12. Die Genehmigung wird **erteilt** Approval is **granted**

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: 53074

Approval number:

Erweiterung: --Extension:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Entfällt

Not applicable

14. Ort: DE-24932 Flensburg

Place:

15. Datum: 18.03.2020

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

Nino Pommerencke

Anlagen: Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **53074** Erweiterung Nr.: -- Approval No. Extension No.:

Ausgabedatum: 18.03.2020 letztes Änderungsdatum: -- last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

Datum:

Date

55010820 (1. Ausfertigung) 28.02.2020

Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date

XR02 13.02.2020

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Datum:

Entfällt

Not applicable



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 53074

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 53074

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 53074

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TUV Ptaiz TUV Rheinland Group

Seite 1 von 5

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ XR02

Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-ø (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
XR0205	XR0205 / 09.23.455 Ø63.3	5/108/63,4	43	815	2261	2/2020
XR0205	XR0205 / 09.23.456 Ø65.0	5/108/65,1	43	815	2261	2/2020
XR0201	XR0201 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	30	795	2324	2/2020
XR0202	XR0202 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	38	775	2261	2/2020
XR0203	XR0203 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	44	795	2324	2/2020
XR0201	XR0201 /	5/112/66,6	30	795	2324	2/2020
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
XR0202	XR0202 /	5/112/66,6	38	775	2261	2/2020
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
XR0203	XR0203 /	5/112/66,6	44	795	2324	2/2020
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
XR0201	XR0201 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	30	795	2324	2/2020
XR0202	XR0202 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	38	775	2261	2/2020
XR0203	XR0203 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	44	795	2324	2/2020
XR0206	XR0206 / 09.23.597 Ø56.1	5/114,3/56,1	40	780	2261	2/2020
XR0206	XR0206 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	780	2261	2/2020
XR0206	XR0206 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	780	2261	2/2020
XR0206	XR0206 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	780	2261	2/2020
XR0206	XR0206 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	780	2261	2/2020
XR0204	XR0204 / 09.23.630 Ø64.0	5/120/64,1	35	780	2142	2/2020
XR0204	XR0204 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	35	780	2142	2/2020
XR0204	XR0204 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	35	780	2142	2/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53074
Herstellerzeichen BBS
Radtyp und Ausführung XR02 (s.o.)
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH



Seite 2 von 5

Prüfungen

Prüfgegenstand

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Ver- fahren	Datum	Ort
XR0205	5/108	43	815	2261	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0201	5/112	30	795	2324	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0202	5/112	38	775	2261	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0203	5/112	44	795	2324	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0206	5/114,3	40	780	2261	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0204	5/120	35	780	2142	ZnO	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
XR0201	5/112	30	795	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0202	5/112	38	776	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0203	5/112	44	796	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0204	5/120	35	780	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0205	5/108	43	815	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0206	5/114,3	40	781	215/35R19	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH

Prüfbericht Nr. **55010820** (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Grou

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahren	Datum	Ort
XR0201	5/112	30	795	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0202	5/112	38	776	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0203	5/112	44	796	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0204	5/120	35	780	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0205	5/108	43	815	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH
XR0206	5/114,3	40	780	285/55R19	FE	02/2020	TÜV SÜD Auto Service GmbH

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der lackierten Sonderradausführung XR0201 (ohne Deckel) betrug 13,150 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen des Sonderradtyps wurden in München von der TÜV SÜD Auto Service GmbH im Februar 2020 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz

Seite 4 von 5

Anlagen

Beschreibung		13.02.2020
Radzeichnung	XR0201-W-MACH_01	29.07.2019
Radzeleillang	mit Änderung vom	12.12.2019
Radzeichnung	XR0202-W-MACH_01	15.10.2019
Radzelelinang	mit Änderung vom	13.12.2019
Radzeichnung	XR0203-W-MACH_02	15.10.2019
Radzelelinang	mit Änderung vom	10.02.2020
Radzeichnung	XR0204-W-MACH 01	29.07.2019
Radzelelinang	mit Änderung vom	16.12.2019
Radzeichnung	XR0205-W-MACH 02	16.10.2019
Radzelelinang	mit Änderung vom	16.12.2019
Radzeichnung	XR0206-W_MACH_02	29.07.2019
radzolomang	mit Änderung vom	10.02.2020
Nabenkappenzeichnung	09 24 252 14	17.11.2011
(Schnappeinsatz)	mit Änderung vom	17.11.2011
Nabenkappenzeichnung	09 24 244 06	16.11.2011
(ZB BBS-Symbolscheibe)	mit Änderung vom	16.11.2011
Runddrahtsprengring	09 23 409 06	09.04.1992
rtanaarantoprong.mg	mit Änderung vom	05.07.2000
Zentrierringzeichnung D70 mm	09 23 404_12	09.04.1992
ZonaromingZoromiang 270 mm	mit Änderung vom	02.12.2016
Zentrierringzeichnung D82 mm	09 23 412 26	13.09.2013
ZonatornigZotornarig Doz mini	mit Änderung vom	21.06.2017
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.417 M D50	30.06.2005
Bimecc D50	mit Änderung vom	04.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.418 M D51	28.11.1997
Bimecc D51	mit Änderung vom	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.004 M_D30-321BR	31.03.2003
Bimecc D30-321BR	mit Änderung vom	20.07.2015
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.036 M D31	31.03.2003
Bimecc D31	mit Änderung vom	18.02.2013
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 10.02.0647 M_D13-CL10	21.10.2013
Bimecc D13CL10	mit Änderung vom	29.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.629 M D5	31.07.2003
Bimecc D5	mit Änderung vom	27.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.037 S B12	09.06.2003
Bimecc B12	mit Änderung vom	16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.448 S_C19B30	10.07.2013
Bimecc C19B30	_	
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.447 S_C17D30	29.05.1998
Bimecc C17D30	mit Änderung vom	04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 09.23.625 S_C17F33	28.05.2007
Bimecc C17F33	mit Änderung vom	01.04.2011
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr.10.01.9268 S_PC19D32-MW	09.02.2017
Bimecc PC19D32-MW		
Befestigungsmittelzeichnung -	BBS Art.Nr. 10.02.4411_DF11	29.10.2015
Bimecc DF11_CI10		
Befestigungsmittelzeichnung -	Art.Nr. 10.02.3774 S_C17F33-MW	07.01.2019
Bimecc C17F33-MW	mit Änderung vom	28.01.2019
Festigkeitsprüfbericht –	20-00034-CP-BWG-00	12.02.2020
TÜV SÜD Auto Service GmbH		
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Hersteller

Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

BBS GmbH



Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 28. Februar 2020

TÜVRheinland

Bohlander 00338533.DOC

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TUV Ptaiz TUV Rheinland Group

Seite 1 von 6

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ XR02

Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Einpress-	Rad-	Abrollumfang
führung		Lochkreis-ø (mm)/	tiefe	last	(mm)
		Mittenloch-ø (mm)	(mm)	(kg)	
XR0206	XR0206 / 09.23.597 Ø56.1	5/114,3/56,1	40	780	2261

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 53074 Herstellerzeichen BBS Radtyp und Ausführung XR02 (

Radtyp und Ausführung XR02 (s.o.)
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der	Bund	Anzugsmoment	Gesamthöhe	Artikel-Nr.
	Befestigungsmittel		(Nm)	(mm)	
S01	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	100	-	10.01.5003
S02	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	120	-	10.01.5003
S03	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	110	-	10.01.5003

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller Subaru

Spurverbreiterung innerhalb 2%

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptaiz TÜV Rheinland Group

Seite 2 von 6

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Subaru Forester (V) S5 e13*2007/46*1998*	110 110 110 110	225/45R19 235/45R19 245/45R19 255/40R19	A01 K1c K2b A01 K1c K2c K5a K5v K6v	A12 A18 A56 A99 Car S02
Subaru Impreza (II) WRX Sti GD/GG e1*98/14*0145*09, e1*98/14*0163*08 - WRX STi	195,206	225/35R19	K1c K2b K41 K42 K45 T88	A01 A12 A18 A99 Sth S01
Subaru Impreza (III) WRX Sti G3, G3S e1*2001/116*0438*, e1*2001/116*0460*	221 221 221	235/35R19 245/35R19 255/30R19	K6d T87 T91 K1c K2b K5d K6d K6i T89 T93 K1c K2c K5d K6d K6i T91	A01 A12 A18 A99 Flh S01
Subaru Levorg V1, V e1*2007/46*1203*03	110, 125 110, 125 110, 125 110, 125 110, 125 110, 125	225/35R19 225/40R19 235/35R19 245/35R19 255/30R19 255/35R19	K1c K2b K6g K6i T88 K1c K2b K6g K6i K1c K2b K6d K6h K6i K1c K2c K6d K6h K6i K1c K2c K5b K6d K6h K6i K1c K2c K5b K6d K6h K6i	A01 A12 A18 A56 A99 Car S02
Subaru Outback B6 e1*2007/46*1320*	110, 129 110, 129 110, 129 110, 129	235/50R19 245/45R19 245/50R19 255/45R19	K1c K2c K1c K2b K1c K2c K1c K2c	A01 A12 A18 A56 A99 Car S02
Subaru Tribeca (B9) WX, WXS e13*2001/116*0190*. e13*2007/46*1073*	180,190 180,190	255/50R19 275/45R19	K1c K2b K1c K2b K30	A01 A12 A18 A99 S03
Subaru WRX STi V1, V e1*2007/46* 1203*05 - ab Modelljahr 2018	221 221 221 221	225/35R19 235/35R19 245/35R19 255/30R19	T88 A01 K1b K6g K6i A01 K1a K1b K5b K6d K6g K6i A01 K1c K2b K5b K6d K6h K6i	A12 A18 A56 A99 Lim S02
Subaru WRX STi V1, V e1*2007/46* 1203*00-04	221 221 221	235/35R19 245/35R19 255/30R19	K1b K6g K6i K1a K1b K5b K6d K6g K6i K1c K2b K5b K6d K6h K6i	A01 A12 A18 A56 A99 AuT Lim S02

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 6

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchst-	Tragfähigkeit (%)				
geschwindigkeit	Gesch	vindigke	itssymbol (GSY)		
	V	W	Υ		
210 km/h	100%	100%	100%		
220 km/h	97%	100%	100%		
230 km/h	94%	100%	100%		
240 km/h	91%	100%	100%		
250 km/h	-	95%	100%		
260 km/h	-	90%	100%		
270 km/h	-	85%	100%		
280 km/h	-	-	95%		
290 km/h	-	-	90%		
300 km/h	-	-	85%		

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

- A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- A18 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind ausschließlich Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

A56 Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH

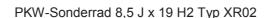


ÜV Rheinland Group

Seite 4 von 6

- **A99** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- **AuT** Aufgrund fehlender Freigängigkeit zur Bremsanlage sind die Räder nicht zulässig an Fahrzeugen mit Bremsscheibendurchmesser 340mm an Achse1.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,...).
- **FIh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).
- **K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K30** Auf ausreichende Freigängigkeit in den vorderen Radhäusern ist zu achten; ausreichender Freiraum im Bereich der Spritzwand ist herzustellen.
- **K41** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K42** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.
- **K45** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen. Ein evtl. vorhandener Spritzschutz für den Ansaugweg des Luftfilters muss erhalten bleiben.

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH

Prüfgegenstand



UV Rheinland Group

Seite 5 von 6

K5a An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5b An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5d An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5v An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6d An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6g An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.

K6h An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 10 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen. Die Befestigungsschraube ist soweit wie möglich nach hinten zu versetzen.

K6i An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K6v An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

Lim Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

S01 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

S02 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S02 (siehe Seite 1) verwendet werden.

S03 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S03 (siehe Seite 1) verwendet werden.

Sth Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Stufenheck.

T87 Reifen (LI 87) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1090 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

T88 Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

Anlage 12 zum Prüfbericht Nr. 55010820 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ XR02

Hersteller BBS GmbH

TUV Rheinland Group

Seite 6 von 6

T89 Reifen (LI 89) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1160 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

T91 Reifen (LI 91) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1230 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

T93 Reifen (LI 93) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1300 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 26. Februar 2020 in Lambsheim statt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 6 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Februar 2020.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 26. Februar 2020



00338310.DOC