



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7½ J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 7½ J x 18 H2

Genehmigungsnummer: **53321*03**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
SPL 758



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **53321*03**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark

Felgenreöße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
11.09.2023
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
RA-001114-D0-413



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **53321*03**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

**1, 2, 2a, 3, 4, 4a - c, 5, 5a - c, 6, 6a, 7, 7a - c, 8, 8a - e,
9, 10, 11, 11a - b, 12, 13, 13a - b, 14, 14a - e, 15, 15a -
c, 16, 16a - c, 17, 18, 19, 19a - b, 20, 21, 21a - b, 22,
22a - b, 23, 23a - c, 24, 24a - c, 25, 26, 26a - c, 27, 28,
29, 29a - b, 30, 31, 32, 33, 33a - b, 34**

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **53321*03**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.

National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application

Aktualisierung der Ausführungen

Update of the remarks



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **53321*03**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **02.10.2023**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Dirk Hansen



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index

Gutachten

Nr. RA-001114-D0-413



zur Erteilung des Nachtrags 3 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 53321 nach
§ 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung
für den Sonderradtyp SPL 758

I Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10
67098 Bad Dürkheim

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstellungsdatum. Durch Verwendung von Zentrierringen wird die erforderliche Mittenzentrierung für die einzelnen Fahrzeuge hergestellt, wobei die Mittenzentrierung zum Teil auch ohne Zentrierring hergestellt wird.

Grund des Nachtrags:

- der Verwendungsbereich wird aktualisiert und erweitert
- Ausführung MG3 hinzugefügt

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Radtyp:	SPL 758
Radgröße:	7½Jx18H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Be- festi- gungs- bund	Ein- press- tiefe	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll- umfang	zul. Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
W6	ohne Ring	5/112	16,20	8,50	Kegel 60°	25	66,50	2200	790	07/2020
IN	FZ82Ø67- Ø65,1	5/110	15,00	11,00	Kegel 60°	40	67,10	2200	750	08/2020
IN	ohne Ring	5/110	15,00	11,00	Kegel 60°	40	67,10	2200	750	08/2020
MG3	ohne Ring	5/112	15,00	4,00	Kegel 60°	41	57,10	2200	760	06/2023
D	Ø66,45-Ø57,1	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	44	66,50	2200	760	07/2020
D	ohne Ring	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	44	66,50	2200	760	07/2020
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
D	Ø66,45-Ø57,1	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	49	66,50	2200	700	07/2020
D	ohne Ring	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	49	66,50	2200	700	07/2020
P8	ohne Ring	5/108	13,00	16,50	Flachb und	49	65,05	2200	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020

Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Be- festi- gungs- bund	Ein- press- tiefe	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll- umfang	zul. Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
V2	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	51	57,06	2100	700	07/2020
W6	ohne Ring	5/112	16,20	8,50	Kegel 60°	51	66,50	2100	700	07/2020
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020

*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10
67098 Bad Dürkheim

Vertrieb Interpneu Handelsgesellschaft mbH
An der Rossweide 23-25
76229 Karlsruhe

Fertigung Superior Industries Production Poland Sp.z o.o.
Ul. Ignacego Moscickiego 2
PL-37-45 Stalowa Wola

Art der Sonderräder Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 10 Speichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001114-D0-413
Seite : 4 / 9
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Teiletyp : SPL 758



Korrosionsschutz Lackierung

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht
Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht
Durchmesser der Befestigungsbohrungen in mm: siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht
Zentrierart: Mittenzentrierung
Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

<u>Ort</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Kennzeichen</u>
auf der Designseite (außen)	Typzeichen	KBA 53321
	Japan. Prüfzeichen	JWL
auf der Radanschlusseite (innen)	Radtyp	SPL 758
	Einpresstiefe	z.B. ET 50
	Kokillen Nr.	K1
	Gießereizeichen	SPP
	Herstellungsdatum	Monat und Jahr
	Handelsmarke	ANZIO
	Herkunft	POLAND
	Ausführung	z.B. LK 108 B5
	Radgröße	7,5Jx18 H2

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

V. Sonderradprüfung

V.1 Felgenreöße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von
• TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005422-B0-413 durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001114-D0-413
Seite : 5 / 9
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 758



VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgenreöße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt.

Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps SPL 758 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

VII Zusammenfassung

Die Sonderräder SPL 758 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

VIII Anlagen

VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	5152	vom 31.07.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5153	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5154	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5155	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5194	vom 01.08.2023
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1548	vom 06.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1549	vom 19.10.2015
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1732	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	2677	vom 04.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3015	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3018	vom 03.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3023	vom 25.06.2010
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4550	vom 11.10.2016
Festigkeitsbericht	RP-005422-B0-413	vom 11.09.2023
Zeichnung der Nabenkappe	2419	vom 11.02.2005
Zeichnung der Nabenkappe	2426	vom 07.05.2008
Zeichnung der Nabenkappe	3676	vom 02.12.2013
Zeichnung der Nabenkappe	4157	vom 23.05.2018
Zeichnung der Nabenkappe	4775	vom 13.11.2017
Radbeschreibung	Radbeschreibung SPL 758 ABE	vom 30.08.2023
Zeichnung der Zentrierring(e)	1303	vom 13.09.2022
Zeichnung der Zentrierring(e)	Zentrierring 66,45mm	vom 04.03.2009
Zeichnung der Zentrierring(e)	Zentrierring 67 mm	vom 18.10.2007

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE	0	Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol	Seiten	
		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
AUDI				
ANLAGE	4	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1)	14	02.09.2021
ANLAGE	16	(5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1)	9	02.09.2021
ANLAGE	26	(5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	8	02.09.2020
ANLAGE	5	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	6	02.09.2020
BMW				
ANLAGE	1	(5/112/66,5 ET25 W6 / ohne Ring)	11	14.11.2022
ANLAGE	27	(5/112/66,5 ET51 W6 / ohne Ring)	10	14.11.2022
CHRYSLER				
ANLAGE	2	(5/110/65 ET40 IN / FZ82Ø67-Ø65,1)	7	14.11.2022
CITROEN				
ANLAGE	8	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	6	02.09.2020
ANLAGE	15	(5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring)	5	02.09.2020
ANLAGE	24	(5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	5	02.09.2020
ANLAGE	14	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	02.09.2020

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
DACIA			
ANLAGE 13	(5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	02.09.2020
ANLAGE 21	(5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	3	02.09.2020
DETHLEFFS			
ANLAGE 8a	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	02.09.2020
DFSK			
ANLAGE 3	(5/110/67 ET40 IN / ohne Ring)	3	02.09.2020
FIAT			
ANLAGE 2a	(5/110/65 ET40 IN / FZ82Ø67-Ø65,1)	3	02.09.2020
ANLAGE 11	(5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
ANLAGE 19	(5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
FORD			
ANLAGE 7	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	16	02.09.2021
ANLAGE 23	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	15	02.09.2020
ANLAGE 29	(5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	9	02.09.2020
HONDA			
ANLAGE 12	(5/114,3/64 ET45 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	8	02.09.2020
ANLAGE 20	(5/114,3/64 ET49,5 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	7	14.11.2022
ANLAGE 31	(5/114,3/64 ET55 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	4	02.09.2020
HYUNDAI			
ANLAGE 14a	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	13	02.09.2021
ANLAGE 22	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	11	14.11.2022
ANLAGE 33	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	5	02.09.2021
JAGUAR			
ANLAGE 7a	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	02.09.2020
ANLAGE 23a	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	5	02.09.2020
KIA			
ANLAGE 14b	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	15	02.09.2020
ANLAGE 22a	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	12	14.11.2022
ANLAGE 33a	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	6	02.09.2020
LAND-ROVER			
ANLAGE 7b	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	02.09.2020
ANLAGE 23b	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	4	02.09.2020
ANLAGE 29a	(5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	3	02.09.2020
MAZDA			
ANLAGE 14c	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	10	14.11.2022
ANLAGE 22b	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	7	02.09.2020
ANLAGE 33b	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	02.09.2020
MERCEDES			
ANLAGE 6	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
ANLAGE 5a	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	24	02.09.2021
ANLAGE 17	(5/112/66,5 ET49 D / ohne Ring)	17	02.09.2021
MG			
ANLAGE 34	(5/112/57 ET41 MG3 / ohne Ring)	4	11.09.2023
MITSUBISHI			
ANLAGE 14d	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	5	02.09.2020
NISSAN			
ANLAGE 5b	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	4	02.09.2020
ANLAGE 13a	(5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	8	14.11.2022
ANLAGE 21a	(5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	02.09.2020

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
OPEL			
ANLAGE 8b	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	6	02.09.2020
ANLAGE 15a	(5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring)	5	02.09.2020
ANLAGE 24a	(5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	02.09.2020
PEUGEOT			
ANLAGE 8c	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	10	02.09.2020
ANLAGE 15b	(5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring)	7	02.09.2020
ANLAGE 24b	(5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	7	02.09.2020
ANLAGE 14e	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	02.09.2020
PÖSSL			
ANLAGE 8d	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	02.09.2020
RENAULT			
ANLAGE 6a	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	4	02.09.2020
ANLAGE 28	(5/108/60 ET55 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	4	02.09.2020
ANLAGE 13b	(5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	11	02.09.2020
ANLAGE 21b	(5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	8	02.09.2020
ANLAGE 32	(5/114,3/66 ET55 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	3	02.09.2020
SEAT			
ANLAGE 4a	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1)	11	14.11.2022
ANLAGE 16a	(5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1)	8	14.11.2022
ANLAGE 26a	(5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	6	14.11.2022
SKODA			
ANLAGE 4b	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1)	12	02.09.2021
ANLAGE 16b	(5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1)	8	02.09.2021
ANLAGE 26b	(5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	6	02.09.2020
SSANGYONG			
ANLAGE 5c	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	5	02.09.2020
SUBARU			
ANLAGE 10	(5/114,3/56 ET45 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	5	02.09.2021
ANLAGE 18	(5/114,3/56 ET49,5 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	4	02.09.2020
ANLAGE 30	(5/114,3/56 ET55 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	3	02.09.2020
SUZUKI			
ANLAGE 11a	(5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	7	02.09.2020
ANLAGE 19a	(5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	5	02.09.2020
TOYOTA			
ANLAGE 8e	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	5	02.09.2020
ANLAGE 15c	(5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring)	4	02.09.2020
ANLAGE 24c	(5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	02.09.2020
ANLAGE 11b	(5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	12	02.09.2020
ANLAGE 19b	(5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	6	14.11.2022
VOLVO			
ANLAGE 7c	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	9	02.09.2020
ANLAGE 23c	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	8	02.09.2020
ANLAGE 29b	(5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	5	02.09.2020
ANLAGE 9	(5/108/67 ET45 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	02.09.2020
ANLAGE 25	(5/108/67 ET50 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	02.09.2020
VW			
ANLAGE 4c	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1)	27	02.09.2021
ANLAGE 16c	(5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1)	18	02.09.2021
ANLAGE 26c	(5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	15	02.09.2021

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001114-D0-413
Seite : 9 / 9
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 758



TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen
Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL - 11109 - 01 - 00
Benannt als Technischer Dienst
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 11.09.2023

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Thomas Karwig".

Thomas Karwig

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-001114-D0-413
 Anlage-Nr. : 9
 Seite : 1 / 3
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 758



Technische Daten, Kurzfassung
Raddaten

Radtyp:	SPL 758
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Handelsmarke:	ANZIO
Montageposition:	Vorder-und Hinterachse
Radausführung:	B5
Radausführungskennz.:	B5
Radgröße:	7½Jx18H2
Rad-Einpresstiefe:	45 mm
Lochkreisdurchmesser:	108 mm
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	70,10 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Zentrierring:	Z 10 Ø70,0-Ø67,1
geprüfte Radlast: *)	750 kg
Reifenabrollumfang:	2330 mm

*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

Allgemeine Anforderungen

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller oder Marke: VOLVO

Radbefestigung				
Auflagen-Kürzel	Achse	Beschreibung der Befestigungsteile	Zubehör-Kit	Anzugs-moment
BF1	1+2	Serien-Radschraube, Kegel 60°, Kalotte beweglich, Gewinde M14x1,5, Schaftlänge 33,5 mm	MP115	140 Nm

§22 53321*03

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-001114-D0-413
 Anlage-Nr. : 9
 Seite : 2 / 3
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 758



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
C		e9*2001/116*0046*..	
C-2D		e1*2001/116*0506*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
120 bis 232	Volvo XC90	235/55R18 235/60R18 245/55R18 (K04) 255/50R18 (K04) 255/55R18 (K04)	A01) bis A10) BF1) K01) S02)

Auflagen und Hinweise

- A01) Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeugs ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO auf einem Nachweis entsprechend dem Beispielkatalog zu § 19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.
- A02) Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.
- A03) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind, unter Zugrundelegung der fahrzeugspezifischen Daten, aus der in Anlage 0 befindlichen Tabelle „Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol“ zu entnehmen. Gibt es die Reifengrößen mit den ermittelten Mindestwerten **nicht**, so sind sie **nicht** zulässig.
- A04) Das Fahrwerk sowie die Brems- und Lenkungsaggregate müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.
- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- A06) Bei Verwendung des serienmäßigen Ersatz- bzw. Notrades sind die serienmäßigen Befestigungsteile zu verwenden.
- A07) Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck bzw. Mindestluftdruck zu beachten ist.

§22 53321*03

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001114-D0-413
Anlage-Nr. : 9
Seite : 3 / 3
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 758



- A08) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Bei Fahrzeugen mit permanentem Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzreifens darauf zu achten, dass nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A09) Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, dass Schneekettenbetrieb nicht geprüft wurde, es sei denn, dass die Verwendung von Schneeketten durch eine weitere Auflage im Gutachten erlaubt wird.
- A10) Die Räder dürfen an der Außenseite (Designseite) nur mit Klebegewichten und an der Innenseite mit Klebe- oder Klammerngewichten ausgewuchtet werden. Je nach Bremsausstattung kann die Anbringung von Wuchtgewichten unterhalb des Felgentiefbetts und/oder der Felgenschulter eingeschränkt sein. Aufgrund unterschiedlicher Bremsanlagen, je nach Fahrzeugtyp, ist es möglich, dass unterhalb des Felgentiefbetts keine Klebegewichte montiert werden können.
- BF1) Es sind folgende Befestigungsteile zu verwenden:
Achse: 1+2
Serien-Radschraube, Kegel 60°, Kalotte beweglich, Gewinde M14x1,5, Schaftlänge 33,5 mm
Zubehörkit: MP115
Anzugsmoment: 140 Nm
- K01) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K04) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- S02) Die auf den Radanlageflächen überstehenden Schrauben sind zu entfernen.

Die Anlage 9 mit den Seiten 1-3 hat nur Gültigkeit in Verbindung mit dem Gutachten für Sonderräder Typ SPL 758 des Auftraggebers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Geschäftsstelle Essen, 02.09.2020

Wichtige Pflegehinweise

Damit Sie lange Freude an Ihren ALUTEC Leichtmetallfelgen haben, beachten Sie bitte die folgenden Pflegehinweise. Einflüsse wie Bremsstaub, Schmutz, Feuchtigkeit, Salz und Steine lassen sich nicht vermeiden, aber ihre Auswirkung auf die Felgen lässt sich durch sorgfältige Pflege beseitigen oder minimieren.

Reinigungsintervalle

Bleiben Verschmutzungen längere Zeit auf der Felge haften, kann dies zu Dauerschäden führen. Deshalb empfehlen wir Reinigungsintervalle von höchstens zwei Wochen. Dabei sollten die Räder außen und innen gründlich von allen Verschmutzungen befreit werden. In der Winterzeit sollten die Felgen einmal pro Woche gereinigt werden. Kleine Lackschäden sind unbedingt sofort mit Klarlack auszubessern, um eine unterwandernde Korrosion zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Warmes Wasser mit Spülmittel oder Auto-Shampoo sind die Mittel der Wahl. Sollten Sie sich für Felgenreiniger entscheiden, beachten Sie unbedingt die Herstellerangaben und die vorgegebene Einwirkzeit. Verzichten Sie auf säure-, laugen- oder alkoholhaltige Reinigungsmittel, da diese den Lack und eventuell auch das Bremssystem in Mitleidenschaft ziehen können.

Reinigungstipps

- Um ein Eintrocknen des Reinigers zu vermeiden, sollten die Felgen bei der Reinigung kalt sein
- Verwenden Sie nur saubere und weiche Schwämme oder Bürsten
- Aggressive Reinigungsgegenstände und -mittel wie Stahlwolle oder Scheuersand sind bei einer Reinigung von Leichtmetallfelgen fehl am Platz
- Falls Sie sich für einen Felgenreiniger entscheiden, überschreiten Sie auf keinen Fall dessen maximale Einwirkzeit
- Nach dem Reinigungsvorgang ist der Reiniger gründlich abzuwaschen
- Zu einer sorgfältigen Reinigung gehören immer auch die Innenseiten
- Bessern Sie Lackschäden sofort aus, um Oxidation zu verhindern
- Mit handelsüblicher Felgenversiegelung sorgen Sie im Übrigen für zusätzlichen Schutz, aber auch hier sind unbedingt die Herstellerangaben zu beachten
- Autowaschanlagen mit härteren Bürsten sollten Sie meiden

Die Nichtbeachtung dieser Pflegehinweise führt nicht zum generellen Verlust der Garantieansprüche, kann aber zu Beschädigungen der Leichtmetallfelgen führen, die nach den vorstehenden Garantiebedingungen nicht unter die Garantie fallen.

Garantieausfall bei der so genannten „optischen Radaufbereitung“!

Einige Werkstätten bieten eine optische Rad- oder Felgenaufbereitung an und versprechen damit Schäden am Rad zu reparieren. Dieser Vorgang ist ein schwerer Eingriff in die Beschaffenheit und Festigkeit einer Felge, z. B. durch spanende Verfahren oder starke Erhitzung, und führt deshalb zum **Erlöschen der Garantie!** Aus Sicherheitsgründen raten wir dringend von der optischen Radaufbereitung ab.

Hersteller:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
67098 Bad Dürkheim
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000
Fax: +49 6322 9899 - 6001
E-Mail: kundenservice@supind.com

Important care instructions

To ensure your ALUTEC alloy wheels bring you lasting enjoyment, please observe the following instructions. While brake dust, dirt, moisture, salt, stones and other hazards are unavoidable, it is possible to prevent or at least mini-mize any damage through appropriate wheel care.

Regular cleaning

If dirt remains on the wheel for an extended period, this can lead to permanent damage. For this reason, we recommend regular cleaning, at intervals of no more than two weeks. Thoroughly clean both the outside and the inside of the wheel to remove all dirt. In winter, the wheels should be cleaned once a week. Minor damage (chipping) to the paint finish should be repaired using clear coat (varnish) to prevent corrosion of the underlying, surrounding material (filiform corrosion).

Cleaning agents

We recommend warm water with detergent (dish soap) or car shampoo. If you decide to use specialist wheel cleaner, please strictly observe the manufacturer's instructions, especially regarding application time. Do not use cleaners that contain acids, alkalis or alcohols, as these can negatively impact the paint finish and possibly even the car's braking system.

Advice on cleaning

- When being cleaned, the wheels should be cold to prevent the cleaner from drying out
- Use clean and soft sponges and brushes only
- Do not use aggressive cleaning agents or materials, such as steel wool or scouring sand
- If you decide to use a specialist wheel cleaner, do not under any circumstances exceed the maximum recommended exposure/application time
- Once cleaning is complete, rinse off the cleaner thoroughly
- Thorough cleaning should always include the inner-facing surfaces of the wheel
- Repair damage to the paint finish immediately to prevent oxidation
- Standard wheel sealant can be employed for added protection, but again be sure to comply with the manufacturer's instructions

Please avoid using car washes that feature rigid or hard brushes

Failure to follow these instructions does not generally nullify the product warranty in its entirety, but can lead to damage to the alloy wheels that, in accordance with the applicable terms and conditions, are not covered by the warranty.

Invalidation of warranty in the event of refurbishment

Some repair shops offer alloy wheel refurbishment, restoration or similar services, and promise to repair damage to the wheel. These services have a serious impact on the wheel's attributes and strength, for example entailing machining or heat treatment. As a result, the use of these or similar services **invalidates the product warranty**. For safety reasons, we strongly advise against the use of such services.

Manufacturer:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
67098 Bad Dürkheim
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000
Fax: +49 6322 9899 - 6001
E-Mail: customerservice@supind.com